

# КОМПРЕССИОННЫЕ ЦИЛИНДРЫ

ГАРАНТИЯ НАИЛУЧШЕЙ ПОДАЧИ ПРОДУКЦИИ



rev. 0048.2404.54

## ■ Компрессионный цилиндр Braibanti

- Выполнены из качественной углеродистой стали с охлаждающей рубашкой из нержавеющей стали. Внутренняя часть выполнена таким образом, чтобы оптимизировать поток охлаждающей жидкости. Изнашивающийся анод защищает от блуждающих токов.
- Возможность внутренней охлаждающей рубашки из чугуна высокого качества.
- Возможность капремонта на нашем заводе старых или изношенных цилиндров.

# КОМПРЕССИОННЫЕ ЦИЛИНДРЫ

**Фаза компрессии** – это один из наиболее важных и определяющих конечное качество макаронных изделий технологических процессов. Ограничение повышения температуры при компрессии является крайне важным для достижения наилучшего результата с точки зрения развариваемости макаронных изделий. **Компрессионный модуль** состоит из одного или более **шнеков** и такого же количества **цилиндров с нарезкой** внутри. Цилиндр является крайне важным для наилучшей работы шнека. **Зазор между шнеком и цилиндром** должен всегда находиться в определенных пределах во избежание переливов и вращения теста, которые понижают качество продукта и производительность.

## Преимущества:

- **Экономия и скорость:**
- Благодаря поставке **«набора быстрой установки цилиндров»** для монтажа на пресс/демонтаж с пресса цилиндров требуется на 50% меньше времени.

Мы выполняем на нашем предприятии капремонт бывших в употреблении компрессионных цилиндров. Процесс предусматривает::

- внутреннюю расточку для расширения;
- введение рубашки из качественной углеродистой стали;
- внутреннюю расточку по изначальному диаметру и нанесение нарезки;
- чистку или замену охлаждающей рубашки;
- окраску в первоначальный цвет.

Или:

- введение рубашки из качественного специального чугуна и крепление установочными винтами

**Очень важно:** цилиндр считается **изношенным** и, следовательно, должен быть заменен, когда нарезка на участке непосредственно за загрузочным отверстием полностью исчезла.

Для **быстрого и удобного контроля** можно при неработающем прессе ввести руку в вакуумную ванну и проверить состояние нарезки в указанной точке (**рис. А**). Когда нарезка полностью изношена компрессионный цилиндр должен быть заменен или восстановлен. Данная операция может выполняться как при не снятых, так и при снятых шнеках.

**Более точный контроль** может быть выполнен посредством измерения (**рис. В**) диаметра шнека и цилиндра калиброммером соответствующего размера. Если разница между двумя диаметрами превышает 12/10 мм, компрессионный модуль должен быть заменен или восстановлен.

Данная операция должна выполняться при снятых шнеках.

На цилиндрах не только выполняется капремонт, но и применяется новая технология модернизации устаревших с технической точки зрения деталей.



Компрессионный цилиндр Braibanti



Компрессионный цилиндр

# КОМПРЕССИОННЫЕ ЦИЛИНДРЫ



■ Компрессорный цилиндр Braibanti



■ Компрессорный цилиндр



[facebook.com/storci.spa](https://facebook.com/storci.spa)



[youtube.com/user/StorciPastaMachinery](https://youtube.com/user/StorciPastaMachinery)



[linkedin.com/company/storci-spa](https://linkedin.com/company/storci-spa)

**Storci S.p.A.**  
via Lemignano, 6 - 43044 Collecchio (Parma)  
телефон: +39 0521 543611 факс98: +39 0521 543621  
[www.storci.com.ru](http://www.storci.com.ru) - [sales-storci@storci.com](mailto:sales-storci@storci.com)

